



# NOMACORC®

## light

Le Nomacorc Light est le bouchon idéal pour les vins légers et à rotation rapide, à déguster dans l'année qui suit la mise en bouteille. Le Nomacorc Light permet une gestion plus fiable et prévisible du transfert de l'oxygène que les bouchons naturels, agglomérés, injectés moulés et mono-extrudés de moindre qualité. Le Light a été conçu pour une insertion facile dans des conditions de mise en bouteille variables tout en offrant un excellent rapport qualité prix. Et, comme tous les produits Nomacorc, ce bouchon présente une grande facilité d'extraction et permet d'éviter tous risques de goût de bouchon, de couleuse ou de poussières de liège.



### DIMENSIONS ET PROPRIETES

Diamètre	22,5 mm	
Longueurs	37 mm	42 mm
Poids	4,2 g par bouchon	4,8 g par bouchon
Taux de transfert de l'oxygène*	0,0090 cm <sup>3</sup> par jour par bouchon/bouteille	
Force d'extraction**	240 N	

*Valeurs moyennes basées sur les méthodes de test internes, ASTM et/ou Mocon.*

*\*L'OTR est mesuré avec 100% d'oxygène.*

*\*\*Remarque sur la force d'extraction: mesures réalisées à température ambiante, bouteilles pleines, et 3 jours après le bouchage.*

*Disponible uniquement en couleur liège, tel qu'illustré.*

*Tous les bouchons Nomacorc sont recyclables à 100% et peuvent être recyclés avec d'autres emballages alimentaires en polyéthylène basse densité.*

*Possibilité d'impression personnalisée.*

## PROCESSUS DE CO-EXTRUSION BREVETE

Notre procédé breveté de co-extrusion comporte deux phases. La première étape consiste à mélanger, fondre et extruder les matières premières, pour former un long cylindre de mousse qui compose le coeur du bouchon. En parallèle, un second procédé d'extrusion ajoute une enveloppe extérieure souple qui adhère thermiquement au coeur. Les bouchons acquièrent leur diamètre définitif lors d'un passage dans un bain d'eau, avant d'être découpés à la dimension requise.

## CŒUR EN MOUSSE

L'uniformité de la taille des cellules et de la densité des bouchons Nomacorc permet un transfert homogène et prévisible de l'oxygène.

## ENVELOPPE EXTERIEURE

Lors de la mise en bouteille et de la conservation, l'élasticité de l'enveloppe extérieure des bouchons Nomacorc évite le phénomène des « bouteilles couleuses ». Elle protège aussi parfaitement le corps du bouchon pendant la mise en bouteille. De plus, l'enveloppe extérieure Nomacorc offre aux consommateurs la même apparence et le même toucher que le liège.



## AVANTAGES/CARACTERISTIQUES

- Notre procédé breveté de co-extrusion permet de créer des bouchons qui assurent un transfert homogène et prévisible de l'oxygène, évitant les altérations de goût dues à des phénomènes d'oxydation prématurée, de réduction excessive ou encore de « goût de bouchon ».
- La structure uniforme et la petite taille des cellules du coeur en mousse, combinée à l'enveloppe extérieure élastique, offre des qualités de préservation que les bouchons naturels, techniques, agglomérés ou capsules à vis ne permettent pas.
- Notre technologie de pointe produit des bouchons qui sont parfaitement identiques d'un lot à l'autre, ce qui permet une insertion aisée avec un équipement traditionnel de mise en bouteille.
- L'enveloppe extérieure flexible assure un bouchage à long terme efficace, qui supprime les problèmes de bouteilles couleuses et les poussières de liège.
- Les matériaux utilisés sont inertes et approuvés pour le contact avec les aliments.
- La couleur et la texture proche de l'apparence et du toucher des bouchons naturels respectent la tradition du vin.

## QUALITE/PERFORMANCE TESTEES POUR:

- Régularité de la taille et de la densité des cellules qui composent le coeur en mousse
- Homogénéité des dimensions : longueur, diamètre et ovalité
- Propriétés mécaniques: forces de compression et d'extraction, retour élastique, herméticité du bouchage
- Qualités sensorielles: concentration des arômes et essais de trempage
- Résistance à la chaleur
- Adhésion de l'encre

## CERTIFICATIONS DE QUALITE INTERNATIONALE

ISO (*International Organization for Standardization – Organisation internationale de normalisation*)

HACCP (*Hazard Analysis and Critical Control Point – Système d'analyse des risques et de maîtrise des points critiques*)

BPF (*Bonnes pratiques de fabrication*)

BRC-IOP (*British Retail Consortium – Institute of Packaging*)